



W 8050 M0

Directive de maintenance

Palier principal de vilebrequin / Palier axial de vilebrequin



© INNIO Jenbacher GmbH & Co OG
Achenseestr. 1-3
A-6200 Jenbach, Autriche
www.innio.com

1	Domaine d'application.....	1
2	But	1
3	Intervalle de maintenance	1
4	Consignes de sécurité.....	3
5	Informations supplémentaires.....	3
6	Étapes de travail.....	4
6.1	Échange du palier principal de vilebrequin	4
6.2	Remplacer le palier axial de vilebrequin	4
6.3	Procéder à une inspection du palier principal supérieur de vilebrequin et vérifier sa bonne fixation.....	4
7	Note de révision	4

Les groupes cibles du présent document sont les suivants :

client, partenaire commercial, partenaire de service, partenaire mise en service, filiales/succursales, site de Jenbach

Information propriétaire d'INNIO : CONFIDENTIEL

Les informations contenues dans le présent document sont des informations protégées et confidentielles de INNIO Jenbacher GmbH & Co OG et ses filiales. Elles sont la propriété d'INNIO et toute utilisation, reproduction ou transmission à des tiers est interdite sans une autorisation écrite préalable. Ceci concerne, mais sans exclusivité, l'utilisation d'informations pour l'élaboration, la fabrication, le développement ou la dérivation de réparations, modifications, pièces de rechange, constructions ou modifications de configuration ou leur demande auprès des administrations. Lorsque l'autorisation de reproduction totale ou partielle a été accordée, la présente remarque et la suivante doivent être indiquées sur toutes les pages du document, total ou partiel.

LES VERSIONS IMPRIMÉES OU TRANSMISES PAR VOIE ÉLECTRONIQUE NE SONT PAS VÉRIFIÉES

1 Domaine d'application

Cette instruction de maintenance (W) s'applique aux Moteurs à gaz Jenbacher suivantes :

- Moteurs type 2
- Moteurs type 3
- Moteurs type 4

2 But

Cette instruction de maintenance (W) donne les intervalles de maintenance.

3 Intervalle de maintenance

Travail de maintenance	Intervalle de maintenance	Réalisation ¹⁾
⇒ Échange du palier principal de vilebrequin	30 000 Hs / 6 000 démarrages	INNIO
⇒ Remplacer le palier axial de vilebrequin	30 000 Hs / 6 000 démarrages ¹⁾	INNIO
⇒ Procéder à une inspection du palier principal supérieur de vilebrequin et vérifier sa bonne fixation	30 000 Hs / 6 000 démarrages ²⁾	INNIO

¹⁾ ou lors de chaque échange de palier principal de vilebrequin, au premier terme atteint

²⁾ échanger au plus tard cependant selon l'instruction de maintenance W 2100 M0

S'applique à :

- Moteurs type 2: Plan de maintenance A
- Moteurs type 3: Plan de maintenance A Plan de maintenance D

Travail de maintenance	Intervalle de maintenance	Réalisation ¹⁾
⇒ Échange du palier principal de vilebrequin	30 000 Hs / 4 000 démarrages	INNIO
⇒ Remplacer le palier axial de vilebrequin	30 000 Hs / 4 000 démarrages ¹⁾	INNIO
⇒ Procéder à une inspection du palier principal supérieur de vilebrequin et vérifier sa bonne fixation	30 000 Hs / 4 000 démarrages ²⁾	INNIO

¹⁾ ou lors de chaque échange de palier principal de vilebrequin, au premier terme atteint.

²⁾ échanger au plus tard cependant selon l'instruction de maintenance W 2100 M0

S'applique à :

- Moteurs type 4: Plan de maintenance A Plan de maintenance D Plan de maintenance E Plan de maintenance P

Travail de maintenance	Intervalle de maintenance	Réalisation ¹⁾
⇒ Échange du palier principal de vilebrequin	40 000 Hs / 3 000 démarrages	INNIO
⇒ Remplacer le palier axial de vilebrequin	40 000 Hs / 3 000 démarrages ¹⁾	INNIO
⇒ Procéder à une inspection du palier principal supérieur de vilebrequin et vérifier sa bonne fixation	40 000 Hs / 3 000 démarrages ²⁾	INNIO

¹⁾ ou lors de chaque échange de palier principal de vilebrequin, au premier terme atteint.

²⁾ échanger au plus tard cependant selon l'instruction de maintenance W 2100 M0

S'applique à :

- Moteurs type 2: Plan de maintenance B
- Moteurs type 3: Plan de maintenance B
- Moteurs type 4: Plan de maintenance B

Travail de maintenance	Intervalle de maintenance	Réalisation ¹⁾
⇒ Échange du palier principal de vilebrequin	40 000 Hs / 4 000 démarrages	INNIO
⇒ Remplacer le palier axial de vilebrequin	40 000 Hs / 4 000 démarrages ¹⁾	INNIO
⇒ Procéder à une inspection du palier principal supérieur de vilebrequin et vérifier sa bonne fixation	40 000 Hs / 4 000 démarrages ²⁾	INNIO

¹⁾ ou lors de chaque échange de palier principal de vilebrequin, au premier terme atteint.

²⁾ échanger au plus tard cependant selon l'instruction de maintenance W 2100 M0

S'applique à :

- Moteurs type 2: Plan de maintenance C
- Moteurs type 3: Plan de maintenance C
- J416 avec version C206, C209, C211 et C212

*) Exécution	Cette colonne indique qui doit exécuter l'opération de maintenance.
K	Cette opération doit être réalisée par le client, INNIO ou une entreprise sélectionnée et habilitée par INNIO.
INNIO	Cette opération doit être réalisée par INNIO ou une entreprise sélectionnée et habilitée par INNIO.

4 Consignes de sécurité**REMARQUE****Dommmages sur le moteur**

Si la propreté est insuffisante dans la zone d'huile pure, risque de détérioration des moteurs.

- Veiller particulièrement à une grande propreté.
- Dans les secteurs d'huile pure, procéder conformément à la TA 1100-0113.

⚠ AVERTISSEMENT**Risque induit par une mise en service non autorisée**

Risque de blessures graves telles que la coupure, l'écrasement, l'arrachage ou le cisaillement de membres suite au contact involontaire avec des composants en rotation ou en mouvement.



- Arrêter le moteur conformément à la TA 1100-0105.



- Sécuriser le moteur contre tout redémarrage intempestif, conformément à la TA 2300-0010.

5 Informations supplémentaires**Documents importants :**

TA 1100-0105 - Arrêt du moteur

TA 1100-0113 - Propreté lors des travaux d'entretien avec des pièces pour huile pure

TA 2300-0010 - Guide d'utilisation du kit LOTO

6 Étapes de travail

6.1 Échange du palier principal de vilebrequin

Cette opération doit être réalisée par INNIO ou une entreprise sélectionnée et habilitée par INNIO.

6.2 Remplacer le palier axial de vilebrequin

Cette opération doit être réalisée par INNIO ou une entreprise sélectionnée et habilitée par INNIO.

6.3 Procéder à une inspection du palier principal supérieur de vilebrequin et vérifier sa bonne fixation

Cette opération doit être réalisée par INNIO ou une entreprise sélectionnée et habilitée par INNIO.

7 Note de révision

Déroulement de la révision

Index	Date	Description / Résumé des modifications	Expert <i>Vérificateur</i>
8	30.04.2019	Verlängertes Wartungsintervall für J416 mit Version C206, C209, C211 und C212 ergänzt / Extended maintenance interval for J416 with version C206, C209, C211 and C212 added	Rogers E. <i>Waldron P.</i>
7	30.05.2018	Strukturelle Anpassungen / Structural adaptations Start-Intervall bei Baureihe 2 und 3 für Wartungsplan A und D geändert / Starts-interval at type 2 and 3 for maintenance schedule A and D changed	Rogers E. <i>Waldron P.</i>
6	31.05.2016	Axiallager hinzugefügt / Thrust bearing added	Waldron P., Khare A. <i>Wolf S.</i>
5	02.11.2015	Neues Wartungsintervall für J420 B305 – Peaking-Anwendung / New maintenance interval for J420 B305 – Peaking application	Waldron P. <i>Wolf S.</i>
		Verlängertes Wartungsintervall für Baureihe 2 mit Wartungsplan C / Extended service interval for type 2 with maintenance schedule C.	Rogers E. <i>Wolf S.</i>
4	28.01.2014	Verlängertes Wartungsintervall ergänzt / Extended service interval supplemented	Bilek <i>Anderson</i>
3	29.10.2013	Hinweis neu / Notice new	Bilek <i>Winterle</i>